

EN 10025 (1993)	Werkstoffnr.	EN 10025 (1991)	Duitsland	Nederland	Frankrijk
S235JR	1.0037	Fe 360 B	St 37-2	AE 235-B	B 24-2
S235JRG1	1.0036	Fe 360 BFL	US37-2		
S235JRG2	1.0038	Fe 360 BFN	RSt 37-2		
S235J0	1.0114	Fe 360C	St 37-3 U	AE 235-C	A 24-3
S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	St 37-3 N	AE 235-D	A24-4
S235J2G4	1.0117	Fe 360 D2			
S275JR	1.0044	Fe 430 B	St 44-2	AE 255-B	E28-2
S275J0	1.0143	Fe 430 C	St 44-3 U	AE 255-C	E28-3
S275J2G3	1.0144	Fe 430D1	St 44-3 N	AE 255-D	E28-4
S275J2G4	1.0145	Fe 430 D2			
S355JR	1.0045	Fe 510 B		AE 355-B	E36-2
S355J0	1.0553	Fe 510 C	St 52-3 U	AE 355-C	E36-3
S355J2G3	1.0570	Fe 510 D1	St 52-3 N	AE 355-D	
S355J2G4	1.0577	Fe 510 D2			
S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1		AE 355_DD	E36-4
S355K2G4	1.0596	Fe 510 DD2			

Stahl DIN Normen S355 Steel

Deutsche Normen und neue Europäische Normen EN in der Gegenüberstellung Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen

Bezeichnung / Kurzname nach DIN 17 100	Werkstoff-nummer	Bezeichnung / Kurzname nach EN 25	Bezeichnung / Kurzname nach DIN EN 10 025	Streckgrenze / yield strength ReH, N/mm², min. für Nennstärken in mm	Zugfestigkeit / tensile strength Rm/mm² für Nennstärken in mm
(1990-2001)		(1991-2001)	(1994-2003)	≤16	≤3
St 33	1.0035	Fe 310-0	S185	185	175
St 37-2	1.0037	Fe 360 B	S235 JR	235	225
KSt 37-2	1.0120	Fe 360 B	S235 JRC		
RSt 37-2	1.0038	Fe 360 BFN	S235 JRG2	235	225
ROSt 37-2	1.0122	Fe 360 BFNKO	S235 JRG2C		
US37-2	1.0036	Fe 360 BFL	S235 JRG1	235	225
UOSt 37-2		Fe 360 BFL	S235 JRG1C		
UOSt 37-2	1.0121	Fe 360 BFLU	S235 JRG1C		
St 37-3 U	1.0114	Fe 360 C FN	S235 JO	235	225
QSt 37-3U		Fe 360 C	S235 JOC		
QSt 37-3U	1.0115	Fe 360 CKQ	S235 JOC		
St 37-3 N	1.0116	Fe 360 D1	S235 J2G3	235	225
QSt 37-3N		Fe 360 D1	S235 J2G3C		
QSt 37-3N	1.0118	Fe 360 D1KQ	S235 J2G3C		
-	1.0117	Fe 360 D2	S235 J2G4	235	225
-	1.0119	Fe 360 D2	S235 J2G4C		
St 44-2	1.0044	Fe 430 B	S275 JR	275	265
QSt 44-2	1.0128	Fe 430 BKO	S275 JRC		
St 44-3 U	1.0143	Fe 430 C	S275 JO	275	265
QSt 44-3 U	1.0140	Fe 430 CKQ	S275 JOC		
St 44-3 N	1.0144	Fe 430 D1	S275 J2G3	275	265
QSt 44-3 N	1.0141	Fe 430 D1KQ	S275 J2G3C		
-	1.0145	Fe 430 D2	S275 J2G4	275	265
St 60-2	1.0050	Fe 490-2	E295	295	285
-	1.0045	Fe 510 B	S355 JR	355	345
-	1.0551	Fe 510 B	S355 JRC		
St 62-3 U	1.0553	Fe 510 C	S355 JO	355	345
QSt 62-3U		Fe 510 C	S355 JOC		
QSt 62-3 U	1.0554	Fe 510 CKQ	S355 JOC		
St 62-3 N	1.0570	Fe 510 D1	S355 J2G3	355	345
QSt 62-3 N	1.0569	Fe 510 D1KQ	S355 J2G3C		
St62-3	1.0577	Fe 510 D2	S355 J2G4	355	345
-	1.0579	Fe 510 D2	S355 J2 G4C		
-	1.0595	Fe 510 DD1	S355 K2G3	355	345
-	1.0593	Fe 510 DD1	S355 K2 G3C		
-	1.0596	Fe 510 DD2	S355 K2G4	355	345
-	1.0594	Fe 510 DD2	S355 K2 G4C		
St 60-2	1.0060	Fe 590-2	E335	335	325
St 70-2	1.0070	Fe 690-2	E360	360	355
KSt 37-3U	1.0118				
KSt 37-3N	1.0115				
KSt 52-3N	1.0569				
KSt 52-3U	1.0554				
RKSt 37-2	1.0122				
RZSt 37-2					
UKSt 37-2	1.0121				
UZSt 37-2					
ZSt 37-2					
ZSt 37-3N					
ZSt 37-3U					
ZSt 62-3N					
ZSt 62-3U					

Erläuterungen:
 S = Bezeichnung für Baustahl
 E = Bezeichnung für Maschinenbaustahl
 drei auf S bzw. E folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke
 JR = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20°C)
 JO = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0°C
 J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C
 K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C
 G1 = Merkmal mit Zahlziffer: hier unberühigte Stahlorte
 G2 = Merkmal mit Zahlziffer: hier berühigte Stahlorte
 G3 = Merkmal mit Zahlziffer: hier unterschiedliche Lieferbedingungen / nach Vereinbarung
 G4 = Merkmal mit Zahlziffer: hier unterschiedliche Lieferbedingungen / nach Wahl des Herstellers
 C = Stahlorte mit besonderer Kaltumformung

Wichtiger Hinweis:

Diese Angaben wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Eine Haftung kann aber nicht übernommen werden. Insbesondere sind die Materialzusammensetzungen, und somit auch die Materialeigenschaften, in der Gegenüberstellung der verschiedenen Normen nicht vollkommen identisch.

Normengegenüberstellung

a) Hot Rolled Steel-Forming & Drawing quality:									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
Euronorm 111	BS 1449	NFA 36/301	DIN 1614	UNI 5867	UNE 36-086/11	SIS	JIS G 3131	ASTM	SAE
	HR 15	0C	-	-	-	-	-	-	-
	HR 14	-	-	-	AP10	-	-	A569	-
FeP10	HR 4	1C	-	FeP10	-	-	SPHC	-	1010
FeP11	HR 3	2C	SW22	FeP11	AP11	-	SPHD	-	1018
FeP12	HR 2	-	SW23	FeP12	AP12	-	-	A621	-
FeP13	HR 1	3C	SW24	FeP13	AP13	-	SPHE	A622	1016(A1 Killed)
b) Hot Rolled Steel-High Strength Grades (Structural Quality)									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
EN 10 025(1993)	BS 4360	NFA 35/501	DIN 17100	UNI 7070	UNE 36-080/11	SIS	JIS G 3101	ASTM	SAE
S185	(BS1449)34/20	A34-2	-	Fe320	A330	-	SS34	A283B	-
S235	40A	-	-	-	A370	14-13-12E	-	A283C	-
S235JR	40B	E24-2	St37-2	Fe360B	-	-	-	-	1010
S275	43A	-	-	-	-	14-13-12E	-	A570G40	1018
S275JR	43B	E28-2	SM4-2	Fe430B	-	-	SS41	A36/A283D	1016(A1 Killed)
-	(BS1449)43/25	-	-	-	-	-	SS50	A572G50	-
S355	50A	-	-	-	A450	14-21-72	-	-	-
S355JR	50B	-	-	Fe510B	-	-	-	-	-
S355JO	50C	E36-3	St52-3	Fe510C	-	-	-	-	-
c) Cold Rolled (Reduced) Steel-Forming & Drawing quality:									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
EN 10 130(1991)	BS 1449	NFA 36/401	DIN 1623	UNI 5866	UNE 36-086	SIS	JIS G 3141	ASTM	SAE
FeP01	CR4	C	St12	FeP01	AP01	14-11-42	SPCC	A366	1010
FeP03	CR3	E	St13	FeP02	AP02	-	SPCD	-	1008
	CR2	-	-	-	AP03	14-11-46	SPCE	A619	1006
FeP04	CR1	ES	RRSt14	FeP04	AP04	14-11-47	SPCEN	A620	1006(A1 Killed)
FeP05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FeP06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Surface Finish									
A	QR(General Purpose)	X	3	MA	X	-	-	CLASS2	
B	FF(Full Finish)	Z	5	MB	Z	-	-	CLASS1	
d) Hot Dipped Galvanized (Zinc Coated) Steel-Forming&Drawing Quality									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
EN 10 142(1991)	BS2989	NFA 36-321	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 653M	SAE
	Z1	-	-	Fe00GZ	-	-	SGCC	CQ	-
DX51D+Z/F	Z2	GC	St02Z	FeKPGZ	Grade 41	14-11-51	SGC1	LFO	-
DX52D+Z/F	Z3	GE	St03Z	FeP01GZ	Grade 43	14-11-52	SGC2	DO	-
DX54D+Z/F	Z5	GES	St05Z	FeP03GZ	Grade 44	14-11-57	SGC3	DQSK	-
DX54D+Z/F	Z6	-	-	-	-	-	-	-	-
e) EN (same spec) DX51D+Z/F=FeP02G / DX52D+FeP03G/DX 53D+Z/F=FeP06G									
f) Hot Dipped Galvanized (Zinc Coated) Steel-High Strength Grades (Structural Quality)									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
EN 10 147(1992)	BS2989	NFA 36-322	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 653M	SAE
S220GD+Z/F	Z22	C230	-	Fe34GZ	-	-	SGC 340	Grade-230(A)	-
S250GD+Z/F	Z25	C250	StE250Z	Fe37GZ	-	14-12-70	SGC 400	Grade-245(B)	-
S280GD+Z/F	Z28	C280	StE280Z	Fe42GZ	-	14-12-60	SGC 440	Grade-275(C)	-
S320GD+Z/F	Z32	-	-	-	-	-	SGC 480	Grade-345(D)	-
S350GD+Z/F	Z35	C350	StE350Z	-	-	14-12-22	-	-	-
S550GD+Z/F	Z55	C550	-	-	-	-	SGC 570	Grade-550(E)	-
* EN (same spec): S220GD+Z/F=FeE220G / S250GD+Z/F=FeE250G / S280GD+Z/F=FeE320G / S320+Z/F=FeE320G / S350GD+Z/F=FeE350G / S550GD+Z/F=FeE550G									
Surface Finish									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
En 10 142/147	BS2989	NFA 36-322	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 653M	SAE
NA	Spangle N	NA	NA	Spangle	N	N	Reg. Spangle	Reg Spangle	
MA	Min. Spangle m	MA	MA	Min. Spangle	M	M	Min. Spangle	Min. Spangle	
MB	Smooth	B	B	Skin Passed	S	S	Skin Passed	-	
MC	Extra Smooth XS	C	C	-	E	-	-	-	
RA	Regular-R(I)Z	RA	RA	-	-	-	-	Regular	
RB	Smooth-S(I)Z	RB	RB	-	-	-	-	-	
RC	Extra Smooth XS(I)Z	RC	RC	-	-	-	-	-	
Coating Thickness									
Europe	U.K.	France	Germany	Italy	Spain	Sweeden	Japan	U.S.A.	U.S.A.
En 10 142/147	BS2989	NFA 36-322	DIN 17162	UNI 5753	UNE 36-310	SIS	JIS G3302	ASTM A 653M	SAE
ZF100	IZ 100 (100g/sqm)	ZF100	-	-	ZF100	-	-	ZF100	-
	IZ 180 (180g/sqm)	ZF180	-	-	ZF180	-	-	ZF180	-
ZF140	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Z100	G100 (100g/sqm)	Z100	100	Z100	Z100	Z100	Z12(120g/sqm)	Z90	-
Z140	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Z200	G 200 (200g/sqm)	Z200	200	Z200	Z200	Z200	Z18(180g/sqm)	Z180	-
Z225	-	-	-	-	-	-	-	Z22(220g/sqm)	-
Z275	G 275 (275g/sqm)	Z275	275	Z275	Z275	Z275	Z27(270g/sqm)	Z275	-
Z350	G 350 (350g/sqm)	Z350	350	Z350	Z350	Z350	Z35(350g/sqm)	Z350	-
Z450	G 450 (450g/sqm)	Z450	450	Z450	Z450	Z450	Z45(450g/sqm)	Z450	-
Z600	G 600 (600g/sqm)	Z600	600	Z600	Z600	Z600	Z60(600g/sqm)	Z600	-